

KEBUTYL-SYSTEM B 30

Zweiband-System

Korrosionsschutz-System nach DIN EN 12068 und DIN 30 672
Belastungsklasse B, Betriebstemperatur bis 30 °C
DIN-DVGW-Register-Nr. NV - 5180BL0283

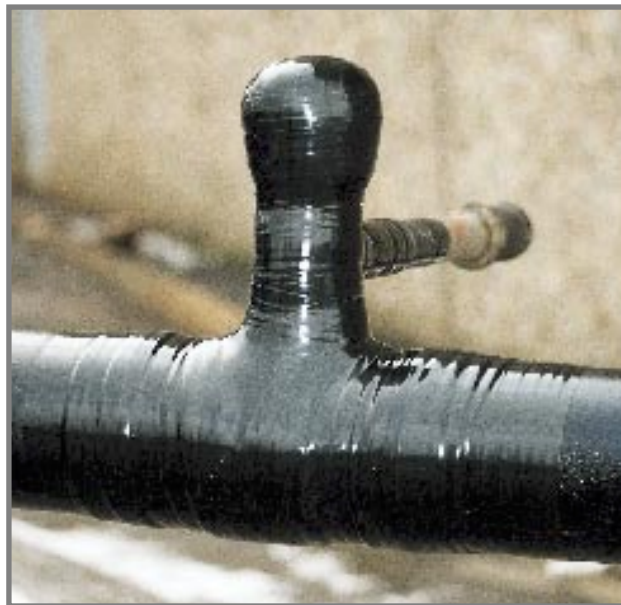


ALLGEMEINES:

Das Kebutyl-System B 30 ist ein kaltverarbeitbares Zweiband-Korrosionsschutz-System. Es ist geeignet für die Umhüllung von Stahlrohrleitungen, Rohrformteilen sowie zur Nachumhüllung im Bereich der Schweißnaht an werksumhüllten Stahlleitungen, deren Umhüllung der DIN 30 670 bzw. 30 673 entspricht.

Das Testo®-Band 1,5 mm (Innenlage) verschweißt im Überlappungsbereich zu einer homogenen Schicht und bildet einen durchgehenden Schlauch. Hohe Plastizität und ausreichende Materialdicke ermöglichen auch an komplizierten Formteilen eine hohlraumfreie Umhüllung. Die Kebulen-Folie PE 0,40 mm S (Außenlage) dient dem mechanischen Schutz. Die Gesamtstärke des Systems beträgt ca. 3,8 mm.

Das Kebutyl-System B 30 bietet aufgrund seiner guten Verarbeitbarkeit und hoher Wasserdampf- und Sauerstoffdiffusionsdichte einen zuverlässigen Korrosionsschutz.



AUFBAU:

Kebutyl-Voranstrich K III

Haftvermittelnder, lösemittelhaltiger Grundanstrich.

Eine Lösung aus Butyl-Kautschuk und unverseifbaren Harzen in einem organischen Lösemittel.

Verbrauch: ca. 0,2 Ltr./m²

Trockenzeit: ca. 3 - 5 Min.

Testo®-Band 1,5 mm

Korrosionsschutz-Band auf Butyl-Kautschuk-Basis ohne PE-Trägerfolie.

Kebulen-Folie PE 0,40 mm S

Einseitig selbstklebende Polyethylen-Folie.



LIEFERFORM:**Kebutyl-Voranstrich K III**Verbrauch je m² Fläche ca. Ltr.
0,2Gebinde / Ltr.
1
5
10**Testo®-Band 1,5 mm**

1,5 mm dick

Butylkautschuk-Band

ohne Folieneinlage

Länge/Rolle

Rollen/Karton

Breite

10 m

9

30 mm

10 m

6

50 mm

10 m

3

100 mm

5 m

14

30 mm

5 m

8

50 mm

Kebulen-Folie PE 0,40 mm S

0,40 mm dick, schwarz oder gelb

einseitig selbstklebende

Polyethylen-Folie

10 m

12

30 mm

10 m

8

50 mm

10 m

4

100 mm

VERARBEITUNG:

Der nachzuumhüllende Bereich muß vor der Bearbeitung trocken sein, gegebenenfalls muß mit einer Propanflamme getrocknet werden. Eine Vorwärmung des Bereiches ist nicht erforderlich. Die Stahloberfläche wird mit einer Handdrahtbürste gründlich von Rost, Schmutz, Rückständen der Entkopplungsmittel nach der Ultraschallprüfung, temporärem Enden- und Kantenschutz gereinigt.

Bei Stahlleitungen mit einer Dreischichten-PE-Werksumhüllung können die auf der Stahloberfläche befindlichen Beschichtungen – EP-Harz und Hartkleber – in die Nachumhüllung einbezogen werden. Um einen guten Schälwiderstand der Nachumhüllung zu erreichen, muß die Hartkleber- bzw. EP-Harz-Beschichtung mit einer Handdrahtbürste aufgeraut werden. Vorhandene ölige bzw. fettige Verschmutzungen müssen mit einem geeigneten Lösemittel entfernt werden.

Bei der Durchführung von Umhüllungsarbeiten an umhüllungsfreien Rohren und Rohrformteilen ist besonders darauf zu achten, daß keine Walzhaut vorhanden ist. Sollte Walzhaut vorhanden sein, so muß die Stahlfläche nach Norm-Reinheitsgrad Sa 2^{1/2} entsprechend DIN EN ISO 12944-4 gestrahlt werden.

In der Regel sind die Kanten der PE-Werksumhüllung angeschrägt. Es muß gewährleistet sein, daß sich unter der Nachumhüllung keine Hohlräume bilden können. Ist dies nicht auszuschließen, wie z. B. bei geraden Kanten, Beschädigungen und verstärkter Werksumhüllung, so ist die Bearbeitung der Kanten mit geeigneten Werkzeugen vorzunehmen. Bewährt haben sich hierfür z. B. Raspeln mit halbrundem Blatt. Es ist darauf zu achten, daß bei der Bearbeitung keine Beschädigungen wie Kerbungen, Einschnitte etc. an der Werksumhüllung auftreten.

Je 100 mm der angrenzenden Werksumhüllung werden in die Reinigung mit einbezogen und anschließend mit einer Handdrahtbürste aufgeraut.

Der Kebutyl-Voranstrich K III wird auf den gesamten Nachumhüllungsbereich mit Pinsel oder Farbrolle aufgebracht. Die Trockenzeit beträgt je nach Witterung ca. 3 - 5 Min.

Das Testo®-Band 1,5 mm wird mit einer ringförmigen Wicklung beginnend und endend, faltenfrei, spiralförmig mit 50 % Überlappung gewickelt. Dabei ist die Trennzwischenlage zu entfernen. Die angrenzende Werksumhüllung wird mindestens 50 mm in die Nachumhüllung einbezogen.

Die Kebulen-Folie PE 0,40 mm S wird, wie die erste Wicklung, ringförmig beginnend und endend unter Zug spiralförmig mit 50 % Überlappung gewickelt. Die Kebulen-Folie muß das vorher aufgebrachte Testo®-Band vollständig überdecken. Eine Überdeckung von mindestens 25 mm ist zu empfehlen.

Bedarfstabelle

für die Nachumhüllung einer Schweißverbindung 300 mm Stahlfläche, beiderseits 50 mm der Innenlage mit der Werksumhüllung und einer Überdeckung der Innenlage mit der Außenlage von je 25 mm.

| DN | Maße Ø / mm | Kebutyl- Voranstrich K III Liter | Testo®-Band 1,5 mm 50% Überlappung | | Kebulen-Folie 0,40 mm S 50% Überlappung | |
|--------|----------------|--|---------------------------------------|----------------|--|----------------|
| | | | Breite / mm | m ² | Breite / mm | m ² |
| 1/2" | 21,3 | 0,006 | 30 | 0,05 | 30 | 0,06 |
| 3/4" | 26,9 | 0,008 | 30 | 0,07 | 30 | 0,08 |
| 1" | 33,7 | 0,010 | 30 | 0,09 | 30 | 0,10 |
| 1 1/4" | 42,4 | 0,012 | 30 | 0,11 | 30 | 0,12 |
| 1 1/2" | 48,3 | 0,014 | 30 | 0,12 | 30 | 0,14 |
| 2" | 60,3 | 0,017 | 30 | 0,15 | 30 | 0,17 |
| 100 | 108,0 | 0,031 | 50 | 0,27 | 50 | 0,31 |
| | 114,0 | 0,032 | 50 | 0,29 | 50 | 0,33 |
| 125 | 133,0 | 0,038 | 50 | 0,34 | 50 | 0,38 |
| 150 | 159,0 | 0,045 | 50 | 0,40 | 50 | 0,45 |
| | 168,3 | 0,048 | 50 | 0,43 | 50 | 0,48 |
| 200 | 219,1 | 0,062 | 100 | 0,55 | 100 | 0,62 |
| 250 | 273,0 | 0,077 | 100 | 0,69 | 100 | 0,77 |
| 300 | 323,9 | 0,092 | 100 | 0,81 | 100 | 0,92 |

Die angegebenen Mengen sind theoretisch ermittelt.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Die gegebenen Hinweise und Gebrauchsanleitungen sind nach bestem Wissen aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen zusammengestellt. Beste Ergebnisse werden bei einer sach- und fachgerechten Anwendung unserer Produkte erzielt. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.